**Vídeo Demonstração MRP Professional**

**Guião:**

**1. Encomendas de clientes**

* **Realçar descrição do artigo e quantidade encomendada;**
* **Mostrar que é possível definir/alterar a Data e hora de entrega do lançamento.**

*“Com a chegada de uma encomenda de cliente ao sistema*é necessário garantir que existem todas as condições necessárias para satisfazer essa encomenda dentro do prazo estipulado. *É necessário averiguar se existe stock do artigo requerido e, caso não exista, garantir que existem todos os materiais necessários para iniciar a sua produção.*

*No exemplo apresentado, é possível observar uma encomenda de cliente com três artigos distintos. Ao longo do presente vídeo, ir-se-á fazer a produção e movimentação do produto acabado 1 bem como observar a forma como esta produção se espelha na gestão comercial.*

*No quadro das encomendas de cliente, é possível ver a quantidade encomendada de cada artigo, o seu valor unitário, entre outras informações.*

*É possível alterar a data de entrega de cada lançamento, como está a ser apresentado e é ainda possível aceder-se diretamente ao registo de cada artigo. “*

**2. Registo do artigo (a partir da encomenda de cliente)**

* **Realçar quadro das existências;**
* **Mostrar campo que direciona para a ficha técnica do artigo.**

*“A ficha do registo de artigo engloba todas as informações inerentes ao artigo sob análise. No contexto da produção, destaca-se as unidades e o quadro das existências que engloba, nomeadamente, as unidades em stock após uma produção, a quantidade encomendada a cliente, a quantidade em produção, entre outras representadas.*

*Ainda a partir da ficha do artigo é possível aceder-se diretamente à ficha técnica, caso exista, configurada no módulo de produção.”*

**3. Ficha técnica do artigo (a partir da ficha do artigo)**

* **Realçar que também é possível aceder a esta janela a partir de produção, ficha técnica;**
* **Mostrar árvore de Materiais;**
* **Expandir árvore de materiais;**
* **Selecionar uma MP e PI e mostrar o quadro propriedades;**
* **Mostrar Lista de Componentes;**
* **Mostrar a Grelha das Ordens de Fabrico já geradas (Filtros de estado e datas).**

*“Uma outra forma de aceder à ficha técnica do artigo é acedendo diretamente ao módulo de produção e selecionando a janela de ficha técnica.*

*A ficha técnica, ou BOMO, do artigo é onde está espelhada toda a organização da produção. São representadas as diversas fases produtivas de um artigo e todos os materiais necessários ou provenientes da sua produção, sejam eles matérias-primas, produtos intermédios ou resíduos.*

*É nos quadros apresentados (Propriedades) que se configuram todas as parametrizações necessárias à produção de um artigo no seu contexto real, nomeadamente a proporção de cada artigo em relação ao produto acabado, entre outras.*

*A lista de componentes da ficha técnica espelha a informação definida anteriormente em árvore. É igualmente possível associar fases, MP, PI e resíduos nesta janela. A diferença destas duas reside, essencialmente, numa questão de visualização.*

*Na janela das ordens de fabrico é possível visualizar todas as Ordens de fabrico já geradas e onde foi produzido o artigo sob análise. É possível filtrar estas linhas da ordem de fabrico por data de início e término e ainda por estado, por forma a facilitar a visualização e a navegação do utilizador.”*

**4. Exemplo de um planeamento por simulação**

**Quadro Simulação**

* **“Inserir” simulação, colocar descrição, selecionar filtros dos documentos;**
* **Organizar a grelha de lançamentos de encomenda por data de entrega e artigo;**
* **Fazer planeamento de 1 encomenda (selecionar).**

**Quadro Calendário**

* **Mover “patilha” de data;**
* **Realçar que é possível ignorar stock de PA, PI e MP.**
* **Adicionar uma quantidade à mão e adicionar produzir até à data;**
* **Gerar Ordem de fabrico (confirmar).**

*“Por forma a dar início ao planeamento de uma produção, é possível aceder ao menu do planeamento no módulo produção do ARTSOFT e inserir uma simulação. É necessário colocar uma descrição e associar, por exemplo, os documentos de encomenda de cliente. É possível efetuar a procura destes documentos de forma individual ou ter uma lista pré-configurada.*

*Selecionando a série a analisar, é possível filtrar as encomendas por data por forma a facilitar a visualização e a navegação ao utilizador. A grelha apresentada exibe todos os lançamentos das encomendas selecionadas, consoante os respetivos filtros. É possível organizá-las por data de entrega e código de artigo, por exemplo.*

*Selecionando a encomenda ou encomendas que se pretendem planear, é possível analisar as necessidades produtivas de cada artigo definido na ficha técnica. É de notar que existem regras inerentes a este tipo de funcionalidade, nomeadamente se se pretende ignorar o stock de PI e PA, entre outras apresentadas no quadro das propriedades.*

*A partilha azul representa a data em que a análise de necessidades está a ser efetuada.*

*Identificando a quantidade a ser produzida, é possível adicionar um valor de forma manual, por exemplo 50, selecionar para produzir até à data (100) ou selecionar a sugestão de produção. Com a quantidade pretendida identificada, é possível gerar uma ordem de fabrico.”*

**5. Ordem de Fabrico (a partir da simulação)**

* **Mostrar que é possível aceder a esta janela através de produção – Ordens de fabrico;**
* **Realçar filtros (estado, datas);**
* **Mostrar as linhas da ordem de fabrico – Selecionar linha da ordem de fabrico e mostrar árvore de materiais.**
* **Mostrar documentos de gestão com pré-reservas efetuadas e mostrar que existe ligação a encomenda.**
* **Apresentar, no quadro de cálculo de necessidades, as necessidades individuais de cada artigo.**
* **Fazer movimentação de stock de uma unidade inferior à quantidade total e de seguida, movimentar o restante;**
* **Mostrar quadro de movimentos de stock.**

*“Gerada a ordem de fabrico, é apresentada a seguinte janela. É possível aceder às ordens de fabrico através de produção – Ordens de fabrico.*

*É possível alterar o estado da ordem de fabrico para fins informativos. Nomeadamente se encontra planeada, em produção, suspensa, concluída ou encerrada e ainda saber informação acerca da data de início e fim, consoante as parametrizações da ficha técnica.*

*É possível visualizar todas as linhas da ordem de fabrico associadas à ordem de fabrico gerada. É apresentada a quantidade a produzir por linha, o código do artigo, entre outras informações.*

*Caso se pretenda efetuar alguma alteração à ordem de fabrico após a mesma ter sido gerada, nomeadamente à proporção dos componentes definidos na ficha técnica, é possível fazê-lo sem que estas alterações sejam herdadas pela ficha técnica original.*

*Voltando para a OF, ainda no separador inicial, é possível visualizar todos os documentos de entrada e saída de produção e a ligação à encomenda efetuada. É de notar que, nesta fase, ainda não existe movimentação de stock, apenas pré-reservas de artigos.*

*No quadro do cálculo de necessidades estão espelhadas todas as necessidades de PA, PI e MP bem como informações de stock de armazém, entre outros.*

*À medida que a produção de um artigo vai ocorrendo, ou no final da produção, é possível fazer a movimentação de stock de cada artigo de forma faseada, como está a ser representado. Ou então, se for o pretendido, esta movimentação também pode ser toda efetuada em simultâneo, como é possível observar no vídeo.*

*Analisando o quadro da movimentação de stock, é possível verificar todos os artigos que já foram movimentados e que por isso já não se encontram em pré-reserva.”*

**6. *Touch* Produção**

* **Realçar filtros (estado e datas);**
* **Movimentar stock**
* **Realçar a quantidade restante no quadro de pré-reservas e mostrar o quadro de movimentos de stock;**
* **Selecionar artigo e imprimir etiquetas**

*“Para além da metodologia em BackOffice, é possível que a movimentação do stock seja efetuada em chão de fábrica. Para este efeito é disponibilizada a funcionalidade TouchProdução.*

*Esta funcionalidade não é configurável. É possível filtrar as linhas das ordens de fabrico por estado e por data por forma a facilitar a sua pesquisa. Selecionando a linha pretendida, é possível efetuar a movimentação de stock de cada artigo de forma individual. Será apresentado um quadro com a quantidade a movimentar, sendo possível editá-la se pretendido. Acendendo ao quadro movimento de stock, é possível visualizar os artigos, e respetivas quantidades, já movimentadas.*

*Ainda no Touch Produção, é possível fazer a impressão de etiquetas, selecionando o artigo pretendido.*

**7. Registo de Artigo**

* + **Mostrar existências em stock, provienientes da produção.**

*“Finalmente, é possível verificar que todos os artigos que foram movimentados, quer seja em backoffice ou através da aplicação, estão representados na ficha do artigo, no quadro das existências.”*